## 各部名称 ■ T:設定したアダプターの進入・引張距離(量)時の応力を表示保持します 0 点表示LEDランプ ■ P:破断応力など最大の応力を表示保持します アンプモード切り替えスイッチ ホールド回路リセットボタン 微調整ツマミ F-通常作動(フリー) ● T、Pで表示値保持した値をリセットします • 0 点あわせを正確にするツマミです T- サンプルホールド (設定距離時応力保持) 粗調整ツマミ P - ピークホールド 表示値を大きく動かすことができます 表示レンジ切り替えスイッチ (最大応力時保持) • 測定レンジを 10 倍で変換 スケーラー設定スイッチ 2k RHEOTECH 20N • SCALER のとき進入・引張距離(歪量)を設定します **FUDOH RHEO METER** • 0.1mm~99.9mm の範囲で 0.1mm 単位で設定できます メインスイッチ OFF 一電源切 オペレーションスイッチ 0.00 ON 一電源入 圧縮、弾性試験・応力緩和試験 SCALER • [UP] ー(スケーラー)入 剪断、切断試験・突刺、破断試験 スケーラー(定距離設定) 折れ、曲げ試験・ゲル、ゼリー強度試験 試料に正確な歪みを与え、応力・応力緩和など 引張、剥離試験・応力緩和試験 • [DOWN] を測定します • [U&D] 粘性、粘調試験・粘着力、附着力試験 (3) 咀しゃく試験・連続試験・応力緩和試験 荷重設定ダイヤル • 試料に与える荷重を設定する事ができます。 試料 の変形度合、応力緩和、粘着力などの測定に 使用できます U&D 自動 / 手動切換スイッチ ◆ AUTO : 自動的に上・下に動きます MANU :上・下の位置で停止します START を押してスタートさせます (3) 試料台速度切換スイッチ -70 ● 6 速(2、5、6、10、20、30cm/min) - 60 6 速 (5、6、10、20、30、60cm/min) - 50 ※どちらかを選択 ストロークスイッチ -30 ● U&D で上・下に動くストロークを設定します レコーダー接続端子 ● 1 ペンレコーダーや RHEO Win A/D Box への ベースラインスイッチ 出力に使用します ●上・下動の低点(基準位置)を目盛りの 0、20、40、60 から設定します RTC-3002D グラム / ニュートン切換スイッチ ● 設定した単位で測定できます U&D タイマースイッチ スタートボタン AQ - ストローク上・下で停止時間なし ストップボタン 10sec - ストローク上・下で 10 秒間停止 試料台移動ボタン 20sec - ストローク上・下で 20 秒間停止 ●押しながら試料台を手で瞬時に移動できますから、能 LP.P - 設定荷重で上・下動 率も向上します